



Equipamentos Mecânicos e Hidráulicos

⇒ Cilindros de gás carbônico (CO₂).



Fabricados em tubo de aço sem costura SAE 1541 – Mannesmann, capacidade de 25; 30; 45 kg de CO₂ cada, conforme norma DOT 3 AA.

⇒ Válvula para cilindro de CO₂-com cabeça de descarga.



Corpo e cabeça de descarga em latão forjado ASTM B 16, com entrada para fixação da cabeça de comando elétrico Ø 1.1/4 UNF, e entrada para acoplar no cilindro 1" NPT.

⇒ Cabeça de comando elétrico (CCE).



Corpo em bronze SAE 600 entrada para acoplar na válvula do cilindro de CO₂ Ø 1.1/4" UNF.

⇒ Conexão Flexível.



Construído com trançado de fio de aço, com terminais em latão naval, pressão de trabalho 3000 PSI.

⇒ Válvula de Retenção.



Corpo fabricado em bronze com roscas internas nas extremidades NPT, pressão de serviço 70 Kgf./cm², pressão de teste 104 Kgf./cm².

⇒ Válvula Direcional.



Corpo fabricado em bronze, com roscas internas nas extremidades NPT, pressão de serviço 70 Kgf./cm², pressão de teste 104 Kgf./cm². Com entrada para fixação da cabeça de comando elétrico.

⇒ Válvula de segurança.



Corpo em latão, Instalado no Manifold das Válvulas Direcionais. O disco de segurança rompe quando ocorre excesso de pressão.



Equipamentos Mecânicos e Hidráulicos

⇒ **Dreno de CO2.**



Corpo em Latão tem a função de drenar possíveis vazamentos dos cilindros de CO2, evitando a pressurização da tubulação. Quando o gás é disparado a válvula fecha-se automaticamente.

⇒ **Comutador a pressão.**



O Comutador a pressão é um dispositivo instalado na tubulação, que segue para o equipamento ou compartimento que será protegido. Sua atuação se dá pelo próprio gás, que deslocando um pequeno embolo, faz atuar um microswitch. Através de seus contatos pode ligar ou desligar equipamentos elétricos.

⇒ **Balança para pesagem de cilindro de CO2, tipo romana com dinamômetro de 0 a 200Kg.**



Sua finalidade é Verificar os pesos de todos os cilindros. Aquele que apresentar perda de peso superior a 10% do conteúdo, será removido para recarga.

⇒ **Bico difusor de CO2.**



Desenvolvidos para serem utilizados nos riscos protegidos pelo método de aplicação local, ou pelo método de inundação total.

⇒ **Sistema para indicação de baixo peso para cilindro de CO2.**



Os cilindros ficam suspensos na bateria de CO2. Quando há alteração de peso, o mesmo atua uma chave fim de curso, sinalizando o painel de comando.



Equipamentos Mecânicos e Hidráulicos

⇒ **Atuador pneumático para Dampers.**

Tem a finalidade de fechar o damper de um duto de exaustão, em um eventual incêndio. Acionado através do próprio gás (CO₂).

⇒ **Suporte para cilindro de CO₂.**

Confeccionado com materiais de aço trefilados para armazenagem dos cilindros de gás (CO₂).



Equipamentos Elétricos e Eletrônicos

⇒ **Acionador manual (Botoeira) Corpo fundido em alumínio.**



Os acionadores manuais de alarme funcionam como uma chave microrruptora normalmente aberta, para operá-lo basta "quebrar o vidro e acionar o botão" (alarme de área). Este dispositivo tem por finalidade executar testes no sistema ou acionamento do sistema de alarme de incêndio.

⇒ **Chave de bloqueio.**

Corpo em alumínio fundido, Instaladas nos setores com proteção de CO₂, sua finalidade é bloquear o sistema quando o setor protegido esteja em manutenção, evitando descargas de Gás Carbônico (CO₂) acidentais.

⇒ **Chave principal /reserva.**

Corpo em alumínio fundido, Instalada no compartimento de CO₂, sua finalidade é selecionar a bateria de CO₂ principal ou a reserva quando uma ou outra for descarregada.

⇒ **Painel de controle e alarme de incêndio.**



Painel endereçável / inteligente. Painel projetado com uma máxima flexibilidade e modularidade, para composição das quantidades de laços e comando desejados em cada necessidade de sistema. Fabricado dentro dos padrões da ISO-9001.



Equipamentos Elétricos e Eletrônicos

⇒ **Detector de fumaça endereçável.**



O detector de Fumaça Fotoelétrico trata-se de um equipamento de segurança, com a função de detectar e avisar automaticamente, sobre possíveis focos de fumaça no ambiente.

⇒ **Detector de temperatura.**



O detector de temperatura é composto por dois termistores, um esta exposto a temperatura ambiente e o outro está selado. Em condições normais os dois registram temperaturas similares, mas quando exposto ao calor.

⇒ **Sistema de detecção de fumaça por aspiração.**



É um detector de advertência precoce por aspiração da fumaça do ar. Incorpora a tecnologia de detecção laser muito precoce baseada em aspiração de fumaça. Fornece soluções de administração de riscos de fogo localizadas para ambientes críticos.

⇒ **Sistema Protectowire.**



É um detector de temperatura. São cabos que detecta calor em qualquer ponto de sua extensão, consiste de dois cabos de aço isolados por um polímero sensível ao calor. Os condutores isolados são entrelaçados de forma a criar uma pressão entre eles. São revestidos por uma capa exterior resistente ao ambiente no qual são instalados.

⇒ **Alarme áudio visual.**



Nos setores protegidos possuem Alarmes Sonoros Eletrônicos e Flash, na qual sua função é sinalizar a atuação do ramal de detecção, confirmação de incêndio ou atuação dos acionadores manuais.

Estes Alarmes sonoros eletrônicos sincronizam sinal sonoro e um sinal de pulsos luminosos, com alcance sonoro de 90 DB à 5m, é alimentado em 24 VCC.



Equipamentos Água e Espuma

⇒ **Coluna de Hidrante.**



Fabricada com tubo central em aço Schedule 40, sem costura, e de acordo com padrões do Corpo de Bombeiros e I.R.B. Com entrada em flange em aço carbono padrão ANSI B-16. 5, entrada com roscas fêmea para instalação de válvulas Globo Angular.

⇒ **Canhão monitor.**



Quando vazão e distância são necessárias para o combate a incêndios, esse equipamento é ideal para a aplicação de água ou espuma. Normalmente utilizados em parques de tanques e áreas de transferência de combustíveis para aplicação de espuma ou resfriamento, estes equipamentos são fabricados nas versões portátil, fixo, auto-oscilatório e controle remoto. Os canhões monitores podem ser acoplados com esguichos reguláveis que alteram o padrão do jato entre sólido e neblina.

⇒ **Válvula Dilúvio.**



A válvula dilúvio modelo é uma válvula hidráulica utilizada em sistemas de combate a incêndio de projetores "bicos abertos" que possuem linha de detecção do tipo molhada. Os detectores utilizados nesse sistema são os sprinklers, que devem ser instalados na mesma área onde estão os projetores de combate.

⇒ **Bico de Sprinkler.**



O sprinkler é um dispositivo comumente utilizado no combate a incêndios. Ele é composto de um elemento sensível, chamado bulbo. O Bico de Sprinkler é pressurizado e permanece fechado pelo bulbo. No interior do bulbo há um líquido que se expande a uma determinada temperatura de maneira que a cápsula seja rompida, quando um incêndio for iniciado, liberando a água para atuar no combate.

⇒ **Bico de Spray.**



Bico para sistema de water spray, média velocidade, composto de corpo e defletor, sem partes móveis. Com orifício central calibrado.